

Аннотация рабочей программы профессионального модуля

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

1. Цели и задачи УД (ПМ)

Цель:

- формирование у будущих специалистов практических навыков выполнении токарных работ и осуществлении контроля.

Задачи:

- усвоение практических основ токарной обработки, выбора технологической оснастки, инструмента, назначения режимов обработки и проведения контроля соответствия качества изготовления деталей машин

2. Место УД (ПМ) в структуре ППССЗ

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих относится к циклу профессиональных модулей учебного плана по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

3. Результаты освоения УД (ПМ)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

иметь практический опыт:

работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;
контроля качества выполненных работ;

уметь:

выполнять токарную обработку: наружных цилиндрических поверхностей, конических поверхностей, внутренних поверхностей, нарезание резьбы, фасонных поверхностей, нежестких деталей, корпусных деталей, ОМД и доводочные операции;
обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;
нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой;
управлять станками (токарноцентровыми) с высотой центров 650-2000 мм;
оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;
убирать стружку;
выбирать режущие инструменты и технологическую оснастку;
затачивать режущие инструменты;
осуществлять размерный контроль.

знать:

требования ТБ, пожаробезопасности, нормы промсанитарии, требования к организации рабочего места;
классификацию и маркировку сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов, инструментальные материалы, их выбор;
определения: шероховатость, точность их обозначения. Знать, как пользоваться штангенциркулем, микрометрическим инструментом, калибрами, шаблонами, индикаторами;
группы и типы станков, их обозначения, основные приспособления для установки, фиксации деталей на станке, определения производственного и техпроцессов, операции,

установки, перехода и движения в станках.
принципы нанесения разметки, определения базовой поверхности, применяемые инструменты; знать сущность процессов, используемый инструмент, и углы его заточки, приемы выполнения работ;
основные узлы токарных станков, их назначения, движения, режущие инструменты и их заточку, назначение технологической оснастки;
способы обработки цилиндрических, конических деталей, нежестких деталей, режущие и мерительные инструменты, режимы резания;
способы обработки внутренних поверхностей деталей, применяемые режущие и мерительные инструменты, технологическую оснастку;
виды и типы резьб для соединения деталей и для передачи движения, одно и многозаходные резьбы, способы нарезания, используемый режущий и мерительный инструмент;
систему допусков и посадок;
квалитеты и параметры шероховатости;
назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей
Результатом освоения профессионального модуля Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (за счёт часов учебной практики)19149 Токарь является овладение обучающимися общими и профессиональными компетенциями: ОК 1.- ОК 9., ПК 1.1.- ПК 1.5., ПК 2.1.- ПК 2.3., ПК 3.1.- ПК 3.2.

4. Количество часов на освоения УД (ПМ)

Форма обучения: очная

всего – **108** часов, в том числе:

учебная практика – **108** часов.

Форма обучения: заочная

всего – **108** часов, в том числе:

учебная практика – **108** часов.

5. Контроль результатов освоения УД (ПМ): виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: проверка выполнения видов работ

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет по практике;

квалификационный экзамен

Аннотация программы учебной практики
Профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

1. Цели и задачи УП

Цель:

- формирование у будущих специалистов практических навыков выполнении токарных работ и осуществлении контроля.

Задачи:

- усвоение практических основ токарной обработки, выбора технологической оснастки, инструмента, назначения режимов обработки и проведения контроля соответствия качества изготовления деталей машин

2. Место практики в структуре программы ППСЗ

Программа учебной практики является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в части освоения основного вида профессиональной деятельности Выполнение токарных работ на токарных станках и соответствующих профессиональных компетенций.

Учебная практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарного курсов: МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин; МДК.01.02. Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении; МДК.02.01. Планирование и организация работы структурного подразделения; МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей; МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации в рамках профессиональных модулей: ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин; ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения; ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля в рамках профессионального модуля «ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь)».

3. Результаты освоения УП

В результате освоения учебной практики обучающийся должен

иметь практический опыт:

работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;

контроля качества выполненных работ;

уметь:

выполнять токарную обработку: наружных цилиндрических поверхностей, конических поверхностей, внутренних поверхностей, нарезание резьбы, фасонных поверхностей, нежестких деталей, корпусных деталей, ОМД и доводочные операции;

обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;

нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой;

управлять станками (токарноцентровыми) с высотой центров 650-2000 мм;

оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;

убирать стружку;

выбирать режущие инструменты и технологическую оснастку;

затачивать режущие инструменты;

осуществлять размерный контроль.

Результатом освоения профессионального модуля Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (за счёт часов учебной практики) 19149 Токарь

является овладение обучающимися общими и профессиональными компетенциями: ОК 1.- ОК 9., ПК 1.1.- ПК 1.5., ПК 2.1.- ПК 2.3., ПК 3.1.- ПК 3.2.

4. Количество часов на освоения УП

всего – **108** часов, в том числе:

учебная практика – **108** часов.

5. Контроль результатов освоения УП:

Текущий контроль: проверка выполнения видов работ

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет